



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 184]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 20, 1990/आषाढ़ 29, 1912

No. 184]

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 20, 1990/ASADHA 29, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे इक यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक मूच्चना संख्या 45 आईटी सी (पी एन) / 90-93

नई दिल्ली, 20 जुलाई, 1990

त्रिपथ :—अप्रैल 1990-मार्च 1993 के लिये आयात-नियंत्रण नीति।

का.सं. आईपीसी/4/5(31)/90-93 :—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक मूच्चना संख्या 1 आईटीसी (पी एन) / 90-93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के अन्तर्गत प्रकाशित प्रदेश 1990-मार्च, 1993 के लिये यथा संशोधित आयात-नियंत्रण नीति को और उपर दिलाया जाना है।

2. नीति में निम्ननिखित संशोधन नीते, उल्लिखित उचित स्थानों पर किये जायेगे:—

क्रम संख्या	आयात निर्यात:नीति 1990-93 (खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या	संदर्भ	अस्थूकित
1	2	3	4
1.	108	परिशिष्ट-1 भाग ख मद सं. 1 पटसन उच्चोग के लिये मशीनरी उप-प्रविष्टि सं. (1) “बेलिंग फ्रैंस (हाइड्रोलिक)”	उप-प्रविष्टि संख्या (1) पर आने वाली मद को हटा दिया जाएगा।
2.	108	परिशिष्ट 1 भाग ख मद संख्या 2 प्रिटिंग और एलाइट प्रोसेसिंग के लिये मशीनरी और उपकरण उप-प्रविष्टि सं. (7) “इलैक्ट्रोनिक इमेज असेम्बली और पेज मेक अप सिस्टम” और उप प्रविष्टि संख्या (9) “फुली प्रोग्राम्ड पेपर कटिंग मशीन और घो नाइफ ट्रिम्मस”	उप-प्रविष्टि संख्या (7) और (9) पर आने वाली मदों को हटा दिया जायेगा।
3.	109-111	परिशिष्ट 1 भाग ख मद संख्या 3(i) मशीन टूल्स उप-प्रविष्टि संख्या (12) आटोमैटिक हाइड्रोलिक स्ट्रॉटर्निंग फ्रैंस विद प्रोग्रामेशन सीक्वेंस फार औकिंग एण्ड स्ट्रॉटर्निंग उप-प्रविष्टि संख्या (30) “सेंटरलैस ग्राइंडिंग मशीन विद पैरिफेरल स्पीड हायर देन 45 मीटर पर सैकड़े”	उप-प्रविष्टि संख्या (12), (30), (66), (67), (87), (94), (99), (103), (109), (117) और (126) पर आने वाली मदों को हटा दिया जाएगा।
		उप-प्रविष्टि संख्या (66) “हाई प्रेशर कंट्र्युअस मोल्डिंग मशीन लाइंस/सिस्टम, आउट प्लास्क फोर काउंडरी सहित या रहित उप-प्रविष्टि संख्या (67) हाई प्रेशर मोल्डिंग मशीन फार काउंडरी”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (87) “एन सी/सी एन सी/आर्टिकल प्रोफाइल अक्सिस एसिटिलिन फ्लेम कटिंग मशीन”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (94) “पोलिजन मिलिंग मशीन/पोलिजन प्रोफाइल मशीन”	

1 2

3

4

उप-प्रविष्टि संख्या (99)

“प्रोफाइल प्रोजेक्टर विव कोग्रांडेट टेक्नल— 200×180
एम एम और अधिक, एक्यूरेसी 5 माइक्रोन और इससे
बेहतर सहित।”

उप-प्रविष्टि संख्या (103)

“प्रोग्रामेबल प्वाइट टू प्वाइट या कंटिन्यूअ्रस पाथ
इंडस्ट्रियल रोबोट्स”

उप-प्रविष्टि संख्या (109)

“स्पार्क इरोजन मशीन, 3-एक्सिस सी एन सी, मैटल
रिमूवल रेट, 1000 सी यू./एम एम/मिनिट्स से
अधिक के साथ”

उप-प्रविष्टि संख्या (117)

“थर्मल लिप्युबिंग मशीन”

और उप-प्रविष्टि संख्या (126)

“टीनिंग, मिलिंग, लेपिंग और थोड़ चेजिंग मशीन फार वाच
केस मैन्युफैक्चर”

4. 118

परिशिष्ट—1

भाग—ख

मद संख्या (10):

सिनेमाटोग्राफिक, स्टुडियो और फिल्म लेबोरेटरी
इक्विपमेंट

उप-प्रविष्टि संख्या (8)

(9) और (12) पर
आने वाली मदों को हटा
दिया जायेगा।

उप-प्रविष्टि संख्या (8)

‘आटोमैटिक आर सेमी-आटोमैटिक फिल्म डेवलपिंग एण्ड
प्रोसेसिंग मशीन, माइक्रो प्रोसेसर बेस्ड सिस्टम के साथ’

उप-प्रविष्टि संख्या (9)

‘आटोमैटिक/सेमी-आटोमैटिक फिल्म डेवलपिंग एण्ड प्रोसेसिंग
एण्ड प्रिटिंग मशीन, विव माइक्रो प्रोसेसर बेस्ड सिस्टम
फार स्टिल कलर फोटो-ग्राफी फार फोटोग्राफिक
स्टुडियोस’ और

उप-प्रविष्टि संख्या (12)

‘कलर फिल्म प्रिटिंग मशीन’

5. 119

परिशिष्ट—1

भाग—ख

मद संख्या 10

“सिनेमाटोग्राफिक स्टूडियो एप्प फिल्म लेबोरेटरी इक्विपमेंट”

उप-प्रविष्टि संख्या (38)

पर आने वाली मद को
हटा दिया जाएगा।

उप-प्रविष्टि संख्या (38)

“साउंड मिल्सिंग इक्विपमेंट”

1	2	3	4
6.	121-124	परिशिष्ट—1 भाग ख मद संख्या 12 इलैक्ट्रोनिक और दूरसंचार उपकरण और सघटकों के विनियोग के लिये मशीनरी	उप-प्रविष्टि संख्या (59), (69), (70), (78), (97), (117), (141), (145), (154), (189), (190), (194), (199), (204) और (228) पर आने वाली मदों को हटा दिया जायेगा ।
		उप-प्रविष्टि संख्या (59) “कनेक्टर्स रिलेज या स्वचारों के विनियोग के लिए 25 प्रम एम तक की सी एन सी आटोमेट बार केरेसिटी”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (69) “कैमिकल वेपर छिग्रीजिग/क्लीनिग/छिमरैरिंग इफिपमेंट	
		उप-प्रविष्टि संख्या (70) “कोल्ड चैम्बर माइनस 30 डिग्री सेंटीग्रेड तथा कम”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (78) “इलैक्ट्रोनिक संघटकों के लिये वायुमंडल नियंत्रण/गैस हैंडलिंग सिस्टम, उपसाधिकों और विकल्पों के साथ जो कन्वेयर फर्नेंस सीहृत या राहित हो”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (97) “पी सी बी उत्पादन के लिये एटचेन्ट रिजनरेशन इन-लाइन इक रिमूवल और वापिग के साथ पूर्ण इचिंग प्रिस्टम”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (117) “1 : 8 के अनुपात से अधिक प्रिरिकार्डिंग आडियो कैसेट के विनियोग के लिये हाई स्पीड डुप्लीकेटिंग सिस्टम (कैसेट टू कैसेट टाइप को छोड़कर)”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (141) “सेमिकंडक्टर विनियोग के लिये धात्वीकृत खुदबीन 400 से अधिक या इसके बराबर (मैनोफिकेशन) ;	
		उप-प्रविष्टि संख्या (145) “मल्टी स्लाइड पर्चिंग और फोर्मिंग मशीन”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (154) “500 पी.बी. एम या इससे उत्तम सेनसिटिविट के साथ सेमिकंडक्टर डिवाइस के विनियोग में प्रयुक्त गैसों में ग्रास्टीजन मापने के लिये ग्रास्टीजन मानीटर”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (189) “मैग्नेटिक टेप के विनियोग हेतु स्लरी एजिटेटर”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (190) “मैग्नेटिक टेप के विनियोग के लिये स्लरी मिक्सर”	

1	2	3	4
		उप-प्रविष्टि संख्या (194) “पी सी बी के लिये:स्प्लिंटर ड्रायर/स्प्रिंगर/स्ट्रॉबिंग मशीन/रीबिंग मशीन”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (199) “पी सी बी उत्पादन के लिये स्ट्रीपर”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (204) “द्वैक्ट्रोनिक संबटकों के हीट स्टेबीलाइजेशन के लिये टैम्परेचर साइक्लिंग और एनवायरनमेंटल बढ़ियां।”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (228) “विस्कसिटी मीटर”	
7.	128	परिशिष्ट—1 भाग—ख मद संख्या 19 डेयरी उधोग उपकरण उप-प्रविष्टि संख्या (4) “होमोजेनाइजर्स”	उप-प्रविष्टि संख्या (4) में आने वाली मदों को हटा दिया जायेगा।

3. आयात नियंत्रित नीति में उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किये गये हैं।

तेजेन्द्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक आयात-नियंत्रित

MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL
PUBLIC NOTICE NO. 45-ITC (PN)/90—93

New Delhi, the 20th July, 1990.

Subject : Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

F.No. IPC/4/5(31)/90-93:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990—March 1993 published under the Ministry of Commerce Public Notice No. I-ITC(PN)/90—93, dated the 30th March, 1990 as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of Import & Export Policy, 1990—93 (Volume I)	Reference	Amendment
1	2	3	4
1.	108	Appendix 1 Part B Item No. 1 Machinery for Jute Industry Sub-Entry No. (1) 'Baling press (Hydraulic)'	The item appearing at Sub-entry No. (1) shall be deleted.

1

2

3

4

2.	108	Appendix 1 Part B Item No. 2 Machinery and equipment for printing and allied processes	The items appearing at Sub-Entry Nos. (7) and (9) shall be deleted. Sub-Entry No. (7) 'Electronic image assembly and page make up systems' and Sub-Entry No(9) 'Fully programmed paper cutting machine and three knife trimmers.'
3.	109-111	Appendix 1 Part B Item No. 3(i) Machine Tools	The items appearing at Sub-Entry Nos. (12), (30), (66), (67), (87), (94), (99), (103), (109), (117) and (126) shall be deleted. Sub-Entry No. (12) 'Automatic hydraulic straightening press with programmable sequence for checking and straightening' Sub-Entry No. (30) 'Centreless grinding machine with peripheral speed higher than 45 metres per second.' Sub-Entry No. (66) 'High Pressure continuous moulding Machine Lines/Systems with or without Flasks for foundry' Sub-Entry No. (67) 'High Pressure Moulding machine for Foundry' Sub-Entry No. (87) 'NC/CNC/Optical profile Oxy-Acetylene Flame Cutting machine.'

1 2

3

4

Sub-Entry No. (103)

'Reprogrammable point to point or continuous path industrial Robots.'

Sub-Entry No. (109)

'Spark Erosion machine, 3-Axis CNC with metal removal rate above 1000 Cu. mm/minutes.'

Sub-Entry No. (117)

'Thermal Daubring machine.'

and Sub-Entry No. (126)

'Turning, Milling, Lepping and Thread Chasing machines, for watch case manufacture.'

4. 118

Appendix I**Part B**

The items appearing at Sub-entry Nos. (8) (9) and (12) shall be deleted.

Item No. 10

Cinematographic Studio and Film Laboratory equipment

Sub-Entry No. (8)

'Automatic or semi-automatic film developing and processing machine with micro processor based system.'

Sub-Entry No. (9)

'Automatic/semi-automatic film developing, processing and printing machines with micro processor based system for still colour photography for photographic studios.' and

Sub-Entry No. (12)

'Colour film printing machines.'

5. 119

Appendix-I**Part-B****Item No. 10**

Cinematographic Studio and Film Laboratory equipment

Sub-Entry No. (38)

'Sound mixing equipment'.

The item appearing at Sub-Entry No. (38) shall be deleted.

1	2	3	4
6. 121—124	Appendix-1 Part-B Item No. 12 Machinery for manufacture of Electronic and Telecommunication equipment and components.		The items appearing at Sub-Entry Nos. (59), (69), (70), (78), (97), (117) (141), (145), (154), (189), (190), (194), (199), (204) and (228) shall be deleted.

Sub-Entry No. (59)

'CNC Automat, bar capacity upto
25 mm, for manufacture of connec-
tors, relays or switches;

Sub-Entry No. (69)

'Chemical vapour degreasing/
cleaning/desmararing equipment'.

Sub-Entry No. (70)

'Cold chamber minus 30 degree
centigrade and below'.

Sub-Entry No. (78)

Conveyor furnace with or without
atmosphere central/gas handling
system with accessories and options,
for electronic components'.

Sub-Entry No. (97)

Etching system complete with attachant
regeneration in-line ink removal
and washing for PCS production.

Sub-Entry No. (117)

'High Speed duplicating system
(excluding cassette to cassette type)
for manufacture of pre-recorded audio
cassette above 1:8 ratio'.

Sub-Entry No. (141)

'Metallurgical microscope for semi-
conductor manufacture (magnifica-
tion) equal to or greater than 400'.

Sub-Entry No. (145)

'Multi Slide punching and forming
machine'.

Sub-Entry No. (154)

'Oxygen monitor to measure oxygen
in gases used in the semi-conduc-
tor device manufacture with sensitiv-
ity 500 ppm or better.'

1 2

3

4

Sub-Entry No. (189)

'Slurry agitator for manufacture of magnetic tape'.

Sub-Entry No. (190)

'Slurry mixture for manufacture of magnetic tape'.

Sub-Entry No. (194)

'Spin driers/rinser driers/scrubing machine/reibbing machine for PCBs.'

Sub-Entry No. (199)

'Stripper for PCS production'.

Sub-Entry No. (204)

'Temperature cycling and environmental even for heat stabilisation of electronic components' and

Sub-Entry No. (228)

'Viscosity meter'.

7. 128

Appendix I

Part B

Item No. 19

Dairy industry equipment

Sub-Entry No. (4)

'Homogenisers'.

The item appearing at Sub-Entry No. (4) shall
be deleted.

3. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in the public interest.

TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of Imports & Exports

